



CONSORZIO
UNIVERSITARIO
HUMANITAS

GRADUATORIA PER L'ASSEGNAZIONE DI N. 8 BORSE DI STUDIO PER REDDITO A.A.2019/2020

**MASTER UNIVERSITARIO DI I LIVELLO
IN
PROJECT MANAGEMENT E GESTIONE INTEGRATA – QUALITA' SICUREZZA AMBIENTE**

IDONEI VINCITORI BORSA DI STUDIO A COPERTURA DEL 50% DELL'IMPORTO (ESCLUSA LA TASSA DI IMMATRICOLAZIONE)

NOME	PUNTEGGIO
COSTANZO NICOLE	40
SACCO CLAUDIA	38

- EVENTUALI RICHIESTE DI CHIARIMENTO DOVRANNO PERVENIRE ESCLUSIVAMENTE A MEZZO MAIL ALL'INDIRIZZO: SEGRETERIACONSORZIOHUMANITAS@PEC.IT.

Roma, 25/06/2020
L a Segreteria