

Master Universitario di I Livello

Anno Accademico 2020/2021

II Edizione

PROJECT MANAGEMENT E GESTIONE INTEGRATA

Project management and quality management



con il patrocinio di

DIREZIONE

Direttori

Ing. Giacomo Guerriero
Prof. Ing. Leopoldo Lama

Coordinatore

Dott. Antonio Attianese

COMITATO SCIENTIFICO

Prof. Ing. Leopoldo Lama
Ing. Giacomo Guerriero
Prof. Alessandro Giosi
Prof. Gennaro Iasevoli
Prof.ssa Amalia Lucia Fazzari

OBIETTIVI

Il Master è finalizzato alla formazione e all'aggiornamento professionale di esperti in Project Management applicato nell'ambito dei Sistemi di Gestione della Qualità - Sicurezza - Ambiente, per l'esercizio delle seguenti attività:

- responsabile/consulente di gestione progetti (project manager);
- responsabile/ consulente sistema di gestione della qualità;
- responsabile/ consulente sistema di gestione della sicurezza;
- responsabile/ consulente sistema di gestione dell'ambiente;
- responsabile/consulente sistema di gestione integrato qsa;
- auditor interno di sistemi integrati qualità - sicurezza - ambiente;
- responsabile del servizio di prevenzione e protezione aziendale;
- rappresentante dei lavoratori per la sicurezza;
- datore di lavoro e responsabile del servizio di prevenzione e protezione;
- dirigente ai fini della sicurezza.

REQUISITI DI AMMISSIONE

Laurea triennale, laurea specialistica, laurea magistrale oppure oppure laurea vecchio ordinamento o altro titolo di studio universitario conseguito all'estero riconosciuto idoneo in Economia, Giurisprudenza, Scienze politiche, Ingegneria, Architettura, Biologia, Chimica ed equipollenti.

DESTINATARI

Laureati di primo e secondo livello in Economia, Giurisprudenza, Scienze Politiche, Ingegneria, Architettura, Biologia, Chimica ed equipollenti.

Docenti laureati nelle discipline previste dai requisiti di ammissione.

PROFILO PROFESSIONALE

Esperto in Project Management applicato nell'ambito dei Sistemi di Gestione della Qualità - Sicurezza – Ambiente.

SEDE: Roma

DURATA: 12 mesi

PERIODO: Marzo 2021 – Febbraio 2022



TITOLO RILASCIATO

Master universitario di primo livello in Project Management e gestione integrata. Il conseguimento è subordinato alla frequenza non inferiore all'80% delle lezioni complessive e al superamento delle verifiche intermedie e della prova finale. Il Master attribuisce 60 CFU.

*La partecipazione ad un Master Universitario prevede l'esenzione dai crediti ECM nel rispetto della Determina della CNFC del 17 luglio 2013 in materia di "Esoneri, Esenzioni, Tutoraggio Individuale, Formazione all'estero, Autoapprendimento, Modalità di registrazione e Certificazione".

PROGRAMMA

ING-IND/35 - Project Management, 70 ore, 8 CFU

- Introduzione al PM (standard Nazionali ed Internazionali e programmi di Certificazione)
- Conoscenze di contesto
- Conoscenze tecniche, metodologiche e comportamentali
- Il comportamento organizzativo del project manager
- Il toolkit del Project Manager
- I processi di project management e loro interazioni secondo la norma ISO UNI 21500
- Le tecniche e metodi di controllo
- Software di PM

SECS-P/07 - Sistemi di gestione della Qualità, 70 ore, 8 CFU

- I Principi per lavorare in Qualità
- Il contenuto della norma UNI EN ISO 9001
- Gli strumenti per lavorare in Qualità
- La Qualità si può misurare
- I premi della Qualità italiani ed internazionali
- TQM (cenni)
- Strumenti per l'applicazione del Sistemi di gestione della Qualità nei diversi settori merceologici
- Corso di Internal Auditor per sistemi di Gestione Qualità (norma UNI EN ISO 19011)

ICAR/03 - Sistemi di gestione della Sicurezza, 100 ore, 10 CFU

- Contenuto del D Lgs 81
- Contenuto della norma ISO45001 e aspetti gestionali
- Strumenti e tecniche per l'applicazione della sicurezza in azienda – aspetti relazionali
- Integrazione Corso Internal Auditor dei Sistemi di Gestione della Sicurezza

ICAR/03 - Sistemi di gestione dell'Ambiente, 60 ore, 8 CFU

- La legislazione ambientale
- Il contenuto della norma UNI EN ISO 14001
- Il regolamento comunitario Emas
- Il modello STEMA
- Strumenti per l'applicazione del Sistemi di gestione Ambientali nei diversi settori merceologici
- Integrazione Corso di Internal Auditor dei sistemi di gestione ambientali

Il programma di dettaglio e il calendario definitivo verranno consegnati agli allievi prima dell'inizio del corso.



STRUTTURA

Master erogato in modalità FAD (online)

Il percorso didattico prevede l'erogazione delle lezioni esclusivamente in modalità FAD, sincrona e asincrona

- 300 ore di lezioni in Fad (Formazione a Distanza)
- 200 ore di project work
- 550 ore di altre metodologie (studio individuale, etc.)
- 50 ore di coaching on-line
- 325 ore di stage/tirocinio
- 75 ore di verifiche intermedie/tesi/esame finale

Discussione Tesi in sede del Consorzio.

PROJECT WORK

I partecipanti saranno coinvolti nell'organizzazione di un project work formativo professionalizzante, presso l'Amministrazione di appartenenza, in coerenza con l'attività del master sia in forma individuale che di gruppo. In tale ultimo caso l'apporto individuale dovrà essere oggetto di valutazione specifica. Il project work deve vertere su un progetto di miglioramento o di innovazione. Prima dell'avvio del project work, la LUMSA ed il Consorzio Universitario Humanitas farà richiesta di formale dichiarazione, all'amministrazione di appartenenza, dell'utilità del tema di ricerca descritto nel progetto del Project work. Tale Project Work consiste in un progetto che ha l'obiettivo di apportare un miglioramento o un'innovazione all'interno di un contesto aziendale di appartenenza. Il project work conterrà i seguenti punti: a. Risultato atteso per la PA. b. Obiettivi intermedi e obiettivo finale del project work. c. Indicatori progressivi e finali di raggiungimento degli obiettivi. d. Articolazione del lavoro per fasi. e. Confronto as is – to be. f. Valutazione punti di forza e criticità del progetto. g. Analisi dell'utilità del progetto per l'Amministrazione pubblica. h. Analisi costi benefici della realizzazione del progetto. i. Individuazione potenziali punti di contatto con altre Pubbliche Amministrazioni per migliorare il risultato o ridurre i costi di realizzazione. I risultati attesi saranno valutati attraverso fasi distinte e quelli finali saranno discussi pubblicamente dinanzi ad una commissione di docenti, la quale porrà particolare attenzione all'esistenza di punti di forza nella pratica attuazione del progetto, e la sua concreta utilità, e mediante analisi dettagliata dei costi e benefici che lo stesso porta con sé.

Il Consorzio Humanitas/LUMSA deve illustrare gli indicatori che saranno utilizzati per la valutazione del project work e prevedere almeno un momento pubblico di valutazione del lavoro. Inoltre, i project work verranno trasmessi all'INPS e alla SNA che potranno prevedere forme di pubblicazione sui rispettivi siti istituzionali. I project work devono essere formalmente trasmessi all'Amministrazione di appartenenza del dipendente pubblico assegnatario del contributo.

FACULTY

Prof. Ing. Stefano Antonelli, Ingegnere - Consulente Algoritmi Srl, Università Telematica Pegaso, Napoli

Ing. Roberto Boccagni, RSPP Soc. ESSEN Italia srl - Roma

Dott.ssa Valentina Camilleri, Consulente per la predisposizione ed implementazione di sistemi di gestione aziendali Sicurezza e Qualità- Roma

Prof.ssa Amalia Lucia Fazzari, Docente aggregato Università di Roma Tor Vergata

Dott.ssa Gabriella Geraci, Psicologo del lavoro e delle organizzazioni, Docente Università di Roma Tor Vergata

Prof. Alessandro Giosi, Professore associato e presidente CdL Comunicazione d'impresa Università LUMSA

Ing. Giacomo Guerriero, Dirigente Ingegnere ASL RM 2

Ing. Roberto Gulli, Direttore Vicedirigente Corpo Nazionale Vigili del fuoco

Prof. Gennaro Iasevoli, Direttore Dipartimento di Scienze Umane e Professore Ordinario Università LUMSA

Prof. Ing. Leopoldo Lama, Docente Facoltà di Ingegneria, Università di Roma Tor Vergata

Dott.ssa Angela Razzino, Dirigente generale INAIL, Roma

Dott.ssa Anna Ruffa, Consulente per la predisposizione ed implementazione di sistemi di gestione aziendali Sicurezza e Qualità- Roma



COSTO

Master in modalità FAD: € 2.816,00

Il pagamento è così ripartito:

Prima rata da versare all'atto dell'iscrizione: € 216,00 comprensivi dell'imposta di bollo virtuale di € 16 (rimborsabile esclusivamente in caso di mancata attivazione/non ammissione al Master. L'imposta del bollo virtuale non sarà restituita).

L'iscrizione deve essere effettuata tramite bonifico bancario a:
LUMSA – Intesa Sanpaolo

Codice IBAN IT 43 S 03069 05238 100000001983 (nella causale specificare il proprio nome e cognome e il titolo del corso)

Le rate successive dovranno essere pagate tramite bonifico bancario a **Consorzio Universitario Humanitas – Intesa San Paolo**

Codice IBAN IT34 N030 6905 2381 0000 0002 173

Causale Versamento: Cognome e nome allievo Master universitario di livello in (titolo) – A.A2020-21 – Rata... – Sede...

Seconda rata: €. 1.400,00 entro 1 mese dall'attivazione del Master

Terza rata: €. 1.200,00 entro 2 mesi dall'attivazione del Master

NB: essere in regola con il pagamento delle tasse è condizione indispensabile per essere ammessi all'esame finale.

La rateizzazione della quota di iscrizione è solo un'agevolazione concessa allo studente: pertanto, l'eventuale rinuncia non esonera dal pagamento dell'intero ammontare della stessa.

Per fronteggiare le difficoltà economiche causate dal Covid-19, il Consorzio Universitario Humanitas offre agevolazioni economiche per l'iscrizione al Master. Tutte le info su:

<https://www.consorziohumanitas.com/offerta-formativa/borse-di-studio/>

CHIUSURA ISCRIZIONI

10 giorni prima dell'avvio del Master, e comunque al raggiungimento dei posti disponibili. Per ulteriori informazioni su scadenze, calendari ed aggiornamenti si rimanda al sito www.consorziohumanitas.com

MODALITA' DI ISCRIZIONE

1) **Registrarsi sul Form** presente sul sito www.consorziohumanitas.com nella sezione Come Iscriverti del bando Master INPS Executive

2) **Allegare la relazione dell'amministrazione di appartenenza** in cui vengono espresse le motivazioni che supportano la candidatura, anche con riferimento alle particolari caratteristiche professionali del dipendente, CV e autocertificazione del titolo di studio.

3) Una commissione esaminatrice interna all'Ateneo, in presenza dei referenti INPS-SNA, si riunirà per avviare le procedure di selezione, che avverranno A) sulla base della valutazione della relazione dell'amministrazione di appartenenza; B) del voto di laurea; C) sulla base dell'ordine di arrivo delle domande. A seguito della valutazione verrà prodotta una **graduatoria utile all'assegnazione dei benefici**.

In caso di assegnazione della borsa, la procedura di iscrizione avverrà utilizzando il FORM di ISCRIZIONE presente sulla pagina Come Iscriverti del bando. Sarà richiesto di allegare i seguenti documenti in un unico file PDF:

- Domanda di iscrizione, compilata e firmata
- ricevuta di assegnazione del beneficio INPS
- scansione della ricevuta della Registrazione anagrafica (non occorre per i laureati LUMSA)
- Fototessera per documenti, in formato digitale, da caricare direttamente on line, max 5 Mb, dimensioni 35x 40 mm, che ritragga il viso su sfondo chiaro. Non sono ammesse: foto panoramiche, prese da lontano, di spalle o in cui non si veda interamente il viso. Non utilizzare foto in cui sono presenti altri soggetti;
- Scansione del documento (fronte/retro) valido di riconoscimento, debitamente firmato; I cittadini di paesi dell'Unione Europea dovranno allegare copia Carta identità europea e/o del passaporto (fronte/retro).
- Scansione del codice fiscale (fronte/retro), debitamente firmato.
- Certificato di Laurea. Se in possesso di titolo di studio conseguito all'estero è necessario allegare il titolo finale in originale (o copia conforme), la sua traduzione in lingua italiana e la Dichiarazione di valore o l'attestazione rilasciata da centri ENIC-NARIC. L'iscrizione resta subordinata alla valutazione della idoneità del titolo da parte degli organi accademici. Se in possesso di titoli rilasciati da istituti universitari di studi ecclesiastici con sede in Italia approvati dalla Santa Sede è necessario allegare una copia fronte/retro degli stessi vidimata dalle competenti autorità ecclesiastiche.
- I cittadini extraeuropei dovranno allegare copia del permesso di soggiorno oppure copia dell'appuntamento alla Questura per richiedere il permesso di soggiorno; copia del passaporto e del visto.
- CV firmato

NB. L'iscrizione resta subordinata alla valutazione della idoneità del titolo da parte degli organi accademici. L'iscrizione non potrà essere confermata qualora il titolo non risultasse congruente ai requisiti di ammissione richiesti dal bando e con la normativa





CONSORZIO
UNIVERSITARIO
HUMANITAS

Associati



LUMSA
UNIVERSITÀ
1959 SOTTANTESIMO 2019



Bambino Gesù
OSPEDALE PEDIATRICO



UNIVERSITÀ
CATTOLICA
del Sacro Cuore



Partners



ISTITUTO
CLINICO
INTERUNIVERSITARIO

HUMANITAS
edizioni



CONSORZIO
FORTUNE



SCUOLA HUMANITAS
SPECIALIZZAZIONE IN PSICOTERAPIA
PER LO SVILUPPO E L'ADOLESCENZA



Scuola di Psicoterapia
FormaMentis

Consorzio Universitario Humanitas

Il Consorzio Universitario Humanitas è stato fondato dall'Università LUMSA e dal Consorzio Fortune e ha tra i suoi associati l'Università Cattolica del Sacro Cuore, L'Ospedale Pediatrico Bambino Gesù di Roma e l'Istituto Dermatologico dell'Immacolata - IDI.

Il Consorzio svolge attività di formazione post laurea, realizzando corsi di perfezionamento, master universitari e scuole di specializzazione, negli ambiti disciplinari della psicologia, neuropsicologia, neuroscienze e delle scienze pedagogiche, economiche e giuridiche.

Università LUMSA

Libera Università Maria Santissima Assunta - è un'università italiana non statale d'ispirazione cattolica. È il secondo Ateneo più antico di Roma dopo La Sapienza: la sua storia è iniziata con Luigia Tincani nel 1939. La LUMSA rientra nel sistema universitario nazionale e rilascia titoli di studio che hanno valore legale equivalente a quelli delle università statali.

Preparazione, crescita, futuro insieme all'attenzione allo studente come persona, all'insegnamento, al lavoro e alla ricerca sono le caratteristiche peculiari dell'Ateneo.



Via della Conciliazione, 22
00193 Roma



www.consorziouhumanitas.com
www.lumsa.it/master



info@consorziohumanitas.com
segreteria@consorziohumanitas.com



+39 063224818